



N° 33-07

Baterías Ni-Cd de Saft proporcionarán la energía de reserva de emergencia para servicios de banda ancha de Telefónica en España

Saft suministrará a Telefónica sistemas de baterías NCX recargables de níquel-cadmio (Ni-Cd) de reserva para aquellos armarios intemperie para servicios de banda ancha desplegados en las zonas más cálidas de España.

París – Julio de 16, 2007 – Telefónica, el mayor operador de telecomunicaciones en el mercado hispanohablante y lusohablante, es el primer gran operador europeo en especificar sistemas de baterías especializadas NCX recargables de níquel-cadmio (Ni-Cd) de Saft para proporcionar energía de reserva de emergencia fiable a armarios intemperie para servicios de banda ancha, que forman el enlace de seguridad en la red ADSL y VDSL de España, actualmente en rápido desarrollo. El contrato inicial contemplará ubicaciones en Andalucía, Extremadura, Valencia y Murcia – las regiones con las temperaturas más altas en España. El factor crucial que llevó a Telefónica a seleccionar las baterías NCX fue su probada capacidad de proporcionar un servicio de larga duración y previsible en condiciones ambientales exigentes, considerando que las temperaturas máximas en verano dentro de estos armarios pueden alcanzar los +60°C. En estas severas condiciones, la vida de la batería NCX supera los 10 años.

Los sistemas de baterías de 48 V están en fase de instalación para proporcionar hasta cuatro horas de energía de reserva a los armarios intemperie de telecomunicaciones. Asegurarán la continuidad de los servicios de banda ancha de Telefónica en caso de corte de la alimentación principal.

Baterías de telecomunicaciones NCX

Saft concibió el bloque de batería de telecomunicaciones especializado NCX para soportar los requerimientos más exigentes de instalaciones de telecomunicaciones remotas o en exterior, incluso de terminales locales o de acceso, estaciones base, controladores de estaciones base, nodos ópticos y demás.

Con una vida mucho más larga, un funcionamiento previsible y exigencias de mantenimiento muy escasas, el elemento NCX permite reducir notablemente el TCO (coste total de propiedad) a lo largo de la vida de los armarios intemperie de telecomunicaciones con respecto al uso de baterías VRLA (plomo-ácido regulado por válvula). Además, la instalación del elemento compacto y modular NCX en armarios estándares en exterior se simplifica, dado que cabe fácilmente en la mayoría de los compartimentos de baterías VRLA y utiliza el mismo equipo de carga. También, el mantenimiento es más sencillo gracias a un CWS (sistema central de relleno de agua) que proporciona un punto único para rellenar todo el conjunto de elementos hasta el nivel apropiado durante las operaciones de revisión.

Más información acerca de Saft

Saft (Saft: Euronext) es especialista mundial del diseño y de la fabricación de baterías de alta tecnología para la industria. Las baterías Saft se utilizan en aplicaciones poderosas tales como las infraestructuras y los procesos industriales, el transporte, el espacio y la defensa. Saft es líder mundial de la fabricación de baterías níquel-cadmio para aplicaciones industriales y de baterías de litio primarias para varios mercados finales. El grupo es también líder europeo de las tecnologías elaboradas especializadas para las industrias de la defensa y del espacio. Con aproximadamente 3,900 empleados en todo el mundo, Saft está presente en 18 países. Sus 16 sitios de producción y su extensiva red comercial le permite al grupo atender sus clientes en todo el mundo."

Para más informaciones, visite Saft en www.saftbatteries.com

Contactos de prensa:

Ginette Kergoat, Saft Industrial Battery Group

Tel: +33 1 49 93 17 69; e-mail: ginette.kergoat@saftbatteries.com

Jill Ledger, Saft Communications Director

Tel: + 33 1 49 93 17 77; e-mail: jill.ledger@saftbatteries.com